

COMPLIANT COATINGS SYSTEM QUICK-DRY PRIMER SURFACER



HIGH BUILD SPEEDPRIME

VOC: 250 g/l, 2.1 lb/gl

Meets Air Quality Regulations

HIGH BUILD SPEEDPRIME Quick-Dry Primer Surfer is a single-component, low VOC primer. This premium primer offers maximum high build and adhesion properties. HIGH BUILD SPEEDPRIME is also corrosion-resistant, and may be wet or dry sanded. Recommended under urethane enamels, acrylic enamels, synthetic enamels, acrylic lacquers.

ADVANTAGES:

- ▼ Excellent adhesion
- ▼ Fast dry
- ▼ Superior filling properties
- ▼ Sand wet or dry



Product Numbers:

913 GRAY, 922 RED OXIDE

SURFACE PREPARATION

Prior to application, the surface must be dry, clean and free from wax, grease, oil, rust, dirt or any other foreign matter. Use 1071 Compliant Surface Cleaner on unpainted surfaces. Sand and featheredge original finish with 220 or 320 wet or dry sandpaper. Use 195 Pre-Treatment Coating over bare metal for optimum adhesion.

MIXING

Mix thoroughly before use and/or after thinning.

THINNING

For 2.1 VOC application – HIGH BUILD SPEEDPRIME may be reduced up to 100% with Acetone.

For 3.5 VOC application – HIGH BUILD SPEEDPRIME may be reduced 35% with 7002 Lacquer Thinner.

This product is formulated at VOC level of 250 grams per liter. To meet Air Quality Regulations, thin 1:1 with 2010 Acetone. If higher than 250 grams per liter VOC levels are allowed, thin with 7002 Lacquer Thinner.

APPLICATION

Apply 2 wet coats to the substrate at 40–45 psi for Siphon HVLP Gun or 35–40 psi for Gravity HVLP Gun, with 10 minutes flash-off time between coats. Allow 50–60 minutes dry time before wet or dry sanding.

EQUIPMENT CLEANING

Clean spray guns and coating application equipment in an enclosed equipment cleaner. Use PCL Compliant Solvent. Follow your local air quality regulations for solvent VOC requirements.

TECHNICAL DATA

VOC:	250 g/l, 2.1 lb/gl
Finish:	Flat
Solvent:	Xylene, Ketones, Alcohol, Esters, Aromatic Hydrocarbons and Parachlorobenzotrifluoride
Flash Point:	1°F TCC
Dry-to-Touch:	5 minutes
% Solids by Volume:	39
% Solids by Weight:	54
Coverage:	600 sq. ft. per gallon @ 1 mil DFT
Viscosity:	90–95 KU
Recoat Time:	30 minutes
Shelf Life:	1 year from date of manufacture

LIMITED WARRANTY

PCL certifies that all PCL products delivered to the customer in new, sealed containers will meet all pertinent quality standards presented in PCL published literature. Since matters of surface preparation, application procedures and other local factors which affect performance are beyond its control, PCL assumes no liability for coating failure other than to supply replacement material for a PCL product shown to be defective. If you have questions, contact your dealer, visit www.pclautomotive.com, or call PCL. There is no other warranty, either expressed or implied.



NOTE: FOR USE BY PROFESSIONAL, TRAINED PERSONNEL, USING PROPER EQUIPMENT WITH STANDARD SAFETY PROCEDURES. NOT INTENDED FOR SALE TO THE GENERAL PUBLIC. FOR PROFESSIONAL USE ONLY. NOT FOR RESIDENTIAL USE.

REFER TO THE PRODUCT LABEL AND MATERIAL SAFETY DATA SHEET (MSDS) FOR CAUTIONS AND WARNINGS PERTAINING TO THIS PRODUCT.

11/05



COMPLIANT COATINGS SYSTEM QUICK-DRY PRIMER SURFACER



HIGH BUILD SPEEDPRIME

VOC: 250 g/l, 2.1 lb/gal

Cumple con los requisitos de las Regulaciones de Calidad de Aire

El Imprimador HIGH BUILD SPEEDPRIME es de seca rapidez, y de alto rendimiento, este fondo rellenedor de superficies es de un solo-componente, con bajo VOC. Este imprimador superior ofrece características del máximo en alto rendimiento y de propiedades de adherencia. HIGH BUILD SPEEDPRIME también es resistente a la corrosión y se puede lijar en mojado o seco. Se recomienda aplicar debajo de esmaltes uretanos, esmaltes acrílicos, esmaltes sintéticos y lacas acrílicos.

VENTAJAS:

- ▼ Adherencia excelente
- ▼ Se seca rápidamente
- ▼ Características de relleno superior
- ▼ Se puede lijar en mojado o seco



Números del Producto:

GRIS 913, ÓXIDO ROJO 922

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Antes de aplicar, la superficie debe de estar seca, limpia y libre de cera, grasa, aceite, oxidación, suciedad y tierra o cualquier otro material extranjero. Use Limpiador Conformista de Superficies 1071 en superficies sin pintura. Lijar y "featheredge" el acabado original con papel de lija mojado o seco de grano 220 o 330. Use el producto 195 Pre-Treatment Coating sobre metal pelado para adhesión óptima.

MEZCLAR

Mezcle completamente antes de usar y/o después de reducir.

REDUCCIÓN

Para aplicación a 2.1 VOC – ALTA ESTRUCTURA SPEEDPRIME puede ser reducido 100% con Acetona

Para aplicación a 3.5 VOC – ALTA ESTRUCTURA SPEEDPRIME puede ser reducido 35% con 7002 Reductor de Lacas.

Este producto se formula en el nivel de VOC de 250 gramos por litro. Para satisfacer regulaciones de la calidad del aire, adelgacé 1:1 con la Acetona 2010. Si más arriba de 250 gramos por niveles del litro VOC se permiten, adelgacé con el deluyente de 7002 lacas.

APLICACIÓN

Aplique 2 capas mojadas a la superficie en el ajuste 40–45 PSI usando la pistola de sifón HVLP o el ajuste 35–40 PSI para la pistola de gravedad, permita que la mano se vuelva resbalosa por aproximadamente 5 minutos antes de aplicar la siguiente mano húmeda completa. Permita 50–60 minutos para poder secarse antes de lijar de seco o mojado.

LIMPIEZA

Limpie las pistolas para rociar y el equipo o herramienta de aplicación de pintar en un sistema de limpieza cerrado. Use PCL Solvente Conformista. Siga las regulaciones locales de Air Quality para los requisitos de VOC de solvente.

DATOS TÉCNICOS

VOC:	250 g/l, 2.1 lb/gal
Acabado:	Mate
Solvente:	Xylene, Ketones, Alcohol, Esters, Aromatic Hydrocarbons y Parachlorobenzotrifluoride
Punto de Iniciación:	1°F TCC
Secado-al-Toque:	5 minutos
% de Sólidos por Volumen:	39
% de Sólidos por Peso:	54
Cobertura (Teórica):	600 pies cuadrados por galón @ 1 mil DFT
Viscosidad:	90–95 KU
Tiempo de Repintar:	30 minutos
Tiempo de Durabilidad:	1 año a partir de la fecha de fabricación

11/05

GARANTÍA LIMITADA

PCL certifica que todos los productos de PCL serán entregados al consumidor en nuevos y sellados envases que satisfacen todos los estándares de calidad como es en la información publicada por PCL. Entonces los asuntos de preparación de superficie, procedimiento de aplicación y otros factores cual afectan la función esta fuera de su control, PCL no asume responsabilidad por el fracaso de la pintura aparte de proveer material de reemplazo por un producto de PCL que se haiga demostrado ser defectivo. Si tiene preguntas, contactar a su distribuidor, visite www.pclautomotive.com, o llame a PCL. No hay otra garantía, sea expresada o sobreentendido.



NOTE: PARA USO PROFESIONAL, PERSONAL ENTRENADO, USANDO EQUIPO ADECUADO CON PROCEDIMIENTOS ESTANDAR DE SEGURIDAD, NO ES LA INTENCIÓN DE VENDERSE AL PÚBLICO EN GENERAL. PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE. NO ES PARA USO RESIDENCIAL. REFERIRSE A LA ETIQUETA DEL PRODUCTO Y LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD SOBRE EL MATERIAL (MSDS) PARA PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS RELACIONADOS CON ESTE PRODUCTO.

